### ② 公 開 特 許 公 報 (A) 平3-33841

®Int. Cl. 5

H 04 N

識別記号

庁内整理番号

43公開 平成3年(1991)2月14日

G 03 B 27/62 G 03 G 15/04

119 106 A 7542-2H 8607-2H 7037-5C

東京都大田区中馬込1丁目3番6号

審査請求 未請求 請求項の数 1 (全8頁)

図発明の名称 原稿サイズ検知方法

1/04

②特 願 平1-168759

②出 願 平1(1989)6月30日

⑩発 明 者 佐 藤 多 加 子

東京都大田区中馬込1丁目3番6号 株式会社リコー内

⑪出 願 人 株式会社リコー

.

.,.....

個代 理 人 弁理士 柏 木 明

明 細 書

1. 発明の名称

原稿サイズ検知方法

#### 2. 特許請求の範囲

#### 3. 発明の詳細な説明

#### 産業上の利用分野

本発明は、原稿読取装置における原稿サイズ検 出方法に関する。

#### 従来の技術

原稿読取装置において、原稿サイズを検出するために、特開昭 5 6 - 2 2 4 2 4 号公報、特公昭 6 4 - 2 3 1 3 号公報に記載された発明がある。特開昭 5 6 - 2 2 4 2 4 号公報に記載された発明がある。は、プラテンカバー(以下圧板と称する)のの反射による光情報の違いにより原稿サイズを検出する発明である。特公昭 6 4 - 2 3 1 3 号公報に記載された発明は、原稿に対して光学系を相対的に副走査方向に移動させ、光学系の出力により原稿サイズを検出する発明である。

#### 発明が解決しようとする課題

特開昭56-22424号公報に記載された発

明は、圧板からの光情報と原稿からの光情報との 差により原稿を認識するものであるが、原稿の主 走査方向のサイズがコンタクトガラスの幅寸法に 達する程大きい場合には、圧板からの光情報が得 られず、また、圧板が部分的に汚れた場合には原 稿画像として誤認識する場合がある。

また、特公昭 6 4 - 2 3 1 3 号公報に記載され た発明は、圧板が部分的に薄汚れた場合には、薄 い画像が描かれた原稿と圧板との区別がつかず、 原稿サイズの検出が不可能となる。

#### 課題を解決するための手段

コンタクトガラスに載置された原稿を圧板により押え、ラインセンサを有する光学系と前記コンタクトガラスとを副走査方向に相対的に移動させて前記ラインセンサにより画像データを読み取る原稿読取装置において、原稿サイズ検出回路において前記原稿と前記圧板との境界点を求める複数種のアルゴリズムを並列に用い、それぞれのアル

回路 8 、階額処理部 9 、出力部 1 0 は C P U に接続されている。前記入力系 1 は、図示しないがそれぞれコンタクトガラスに沿って移動するラインセンサと照明光源とを有している。また、コンタクトガラス上の原稿を押圧する圧板は、内面が黄色に着色されたものが用いられている。

 ゴリズムで求めた境界点の合理性を他の条件に基 づいて判定する他のアルゴリズムに判定し、合理 性のある最適な前記境界点により原稿サイズを検 出するようにした。

#### 作用

並列に用いるアルゴリズムのそれぞれの長所を 活かして検出された原稿と圧板との境界点の合理 性を他の条件に基づいて他のアルゴリズムにより 判定し、これにより、例えば、圧板に汚れがある ような場合でも、原稿サイズを検出する基準とな る原稿と圧板との境界点の認識を正確に行うこと ができる。

#### 実施例

本発明の一実施例を図面に基づいて説明する。 まず、デジタルカラー複写機の構成を第4図のブロック図に示す。入力系1、シェーディング補正部2、位置ずれ補正部3、変倍部4、MTF補正部5、γ補正部6、色補正部7、原稿サイズ検知

設けられている。この回路は第二のアルゴリズム を実行する回路である。前記ディレイ回路13と 前記DF/F・ANDゲート19とはOR回路2 0に接続されている。さらに、START信号 (プレスキャン及びコピー開始時に出る1パルス 信号) とCLK信号 (画素クロック) とを入力す る分周カウンタ21の出力側に、前記DF/F・ ANDゲート12, 19と、前記ディレイ回路I 3, 15と、前記DF/F14, 18とのCLK 端子が接続されている。前記DF/F・ANDゲ ート12,19と、前記ディレイ回路13,15 と、前記DF/F18とのCLR端子にはLin e C L K 信号 (ラインクロック) が入力されるも のである。さらに、前記DF/F・ANDゲート 12のC端子からの出力及び前記CLK信号並び に前記START信号を入力するイネーブルカウ ンタ22と、このイネーブルカウンタ22の出力 とパラメータ③とを比較するコンパレータ23と、 DF/F24, 25, 26, 27との直列回路が 設けられている。これらのDF/F24, 25, 26, 27には前記START信号の反転信号と 前記LineCLK信号とが入力される。

 ート34,35に接続されている。さらに、これらのDF/F・ANDゲート34,35の出力側はOR回路37に接続されている。

タ44とDF/F46、47とに入力される。

前記パラメータ①は、原稿と圧板との光学濃度 を区別する閾値で、この閾値は本実施例において は40である。閾値以下は原稿として認識される 光学濃度、関値以上は圧板として認識される光学 濃度である。この時、圧板の情報は前記色補正部 7により色のみの情報として補正される。第一の アルゴリズムは、1ラインのデータを1画素毎に 説み取る時に、原稿と圧板との光学濃度が異なる ので40なる閾値を境として原稿と圧板との境界 点を検出する。例えば、第1図に示すように、1 ラインのデータを読み取る時に、E,とF、との間 を境に40の関値以下の画素が連続する筈である。 A,、B,、C,、D,、E,の位置で関値40以下 のデータが5回連続したら最外側のE,を境界点 として候補にする。この第1図の例では原稿の右 側の位置であるが、1ライン上のデータを読み取 る過程では40以下の閾値(原稿データ)から4

0以上の閾値(圧板データ)になる境界点がある 箸である。この時も境界点を境に40以下の画素 が連続するので、連続する40以下の画素の最外 側の位置を原稿の左側の境界点として候補にする。 - 前記パラメータ②は、1ライン上で一定画素離 れたサンプリングデータ同志の濃度の差分値で、 本実施例においては15である。第二のアルゴリ ズムは、1ラインのデータを読み取る時に、一定 **晒素離れたサンプリングデータ同志を比較する。** この時、圧板同志、原稿同志のデータの差分値は 小さく、一方が圧板他方が原稿のデータの時に差 分値が大きくなる。ここで、15以下の差分値が 連続する領域から15以上の差分値が連続する領 域に移り、15以上の差分値が連続して数回連続 したらその最外側の画素の位置を境界点として候 補にする。例えば、第2図に示すように、A.と F., B. & G., C. & H., D. & I., E. & J. 等 5 画素離れたサンプリングデータの差分値が 1

5以上5回連続したら、その最外側の画素の位置 E,を原稿と圧板との境界点として候補にする。 ここで、次のF,とK,とのサンプリングデータの 差は15以下であり、E,とF,との間が原稿の右 側と圧板との境界点になる。同様の方法により原 稿の左側と圧板との境界点を検出する。

すなわち、第一のアルゴリズムと第二のアルゴリズムとは第5図において平行して行われる。コンパレータ11が光学系1から出力された64階調データ(P)とパラメータ①(Q,関40)とを比較する。ここで、P〉Q(原稿として認識されたデータ)が10回連続したらDF/F・ANDゲート12のB出力部からHレベルの信号が出力され、OR回路20から信号Aが出力される。この信号Aが原稿と圧板との境界点である。以上が第一のアルゴリズムによる動作である。

同時に、光学系1からのデータがDF/F14 によりラッチされ、その出力と10画素前のデー

よる動作である。

OR回路20から出力された第一のアルゴリズ ムによる信号A又は第二のアルゴリズムによる信 号 A は、第三のアルゴリズムに基づいて判定され、 条件に合った内の最大値をそのラインにおける原 稿と圧板との境界点として候補にされ記憶される。 具体的には、第一、第二のアルゴリズムで検出さ れた原稿の両側と圧板との境界点から内側及び外 側方向に数画素ないし数十画素にわたり参照し、 原稿領域として認識される内側領域の濃度データ が圧板の情報(閾値40以上)であれば候補とさ れた境界点を無効とし原稿の情報 (閾値40以下) であれば候補とされた境界点を有効にする。また、 圧板領域として認識される外側領域の濃度データ が原稿の情報(闚値40以下)であれば候補とさ れた境界点を無効にし圧板の情報(関値40以上) であれば候補とされた境界点を有効とする。すな わち、第1図及び第2図における境界点は原稿の

タであるDF/F・ANDゲート15との出力と の差分が加算器 1 6 で求められ、求められた差分 値 (P) とパラメータ② (Q) とがコンパレータ 17により比較され、P>Qであることが10回 連続したらDF/F・ANDゲート19からHレ ベルの信号がOR回路20に出力される。以上が 第二のアルゴリズムに基づく動作である。OR回 路20からの出力Aは、ディレイ回路13からの 出力とDF/F・ANDゲート19からの出力と のORを取った信号である。この時、第一のアル ゴリズムにおけるDF/F・ANDゲート12か らの出力は第二のアルゴリズムのディレイを解消 するためにディレイ回路13を通す。このことは、 第1図及び第2図から分かるように、第一のアル ゴリズムでは、E,位置の画素が処理された時に 条件一致信号が出るが、第二のアルゴリズムでは、 K.位置の画素が処理されないと条件一致信号が 出ないためである。以上が第二のアルゴリズムに

右側と圧板との境界点であるが、この境界点より 左側の原稿領域における濃度データが圧板データ の場合はその境界点は誤検出として無効とされ、 原稿データの場合に有効とされる。また、その境 界点より右側の圧板領域の濃度データが原稿デー タの場合にその境界点は誤検出として無効にされ、 圧板データの場合に有効とされる。

すなわち、OR回路37から信号Aが出力されると、第6図に示すクロック発生回路31において、CLK信号を一定数出力させるように信号が発生される。本実施例においては20CLKである。この時AND回路36から出力されたCLK信号はDF/F・ANDゲート(シフトレジスタ)34,35に入力される。コンパレータ32,33からはP<Qのデータ(原稿として認識されたデータ)又はP>Qのデータ(圧板として認識されたデータ)がDF/F・ANDゲート(シフトレジスタ)34,35に20CLKの間入力され、

これにより、DF/F・ANDゲート(シフトレジスタ)34又は35からのデータがOR回路37からHレベルの信号Cとして出力される。

信号Cが出力されると、第7図に示すセレクタ39において、主走査方向カウンタ38の値が選択される。そして、DF/F40でラッチされた出力と、DF/F43の出力(現在処理されているライン以前のラインにおいて求められた主走査方向の原稿の位置としての候補点)とがコンパレータ41により比較され、主走査方向の原稿の位置のデータXが更新される。

副走査方向の原稿サイズは次のようにして検出される。第5図において、第一のアルゴリズムの実行時に、コンパレータ11の比較によりP>Q(圧板として認識されたデータ)が複数画素(本実施例においては4画素)連続した時は、DF/F・ANDゲート12のC端子からの出力がイネーブルカウンタ22によりカウントされ、副走査

われた後に、種々の動作を制御するCPUに入力 される。

第3図は原稿と圧板との検出状態を示す説明図で、図中、斜線領域は圧板、他の領域は原稿、矢印は両者の境界点となる検出位置である。また、矢印を伴って示す(1,2)は第一及び第二のアルゴリズムの両方で検出した位置であり、同じく(2)は第二のアルゴリズムにより検出した状態である。第3図(a)はを正常に検知した状態、第3図(b)(c)(d)は原稿と圧板との境界部が狭い領域に複数ある誤検出の状態で、第三のアルゴリズムにより選択された状態が第3図(a)である。

なお、第一、第二のアルゴリズムの実行時に、 画素クロックCLKを分周カウンタ21で1,1 /2,1/4,1/8のように分周することによ り、圧板に付着した汚れのうち無視し得るものを 多くすることができ、これにより、ノイズの影響 を少なくし、検知精度を高めることがとできる。 方向の走査運動により連続した 4 ラインにおいて 下記条件が成立した時に、AND回路 2 8 から H レベルの信号 B が出力される。

1 ライン目: イネーブルカウンタ 2 2 の出力 Q よりパラメータ ① が大きい。

2 ライン目: イネーブルカウンタ 2 2 の出力 Q よりパラメータ①が大きい。

3 ライン目: イネーブルカウンタ 2 2 の出力 Q よりパラメータ①が大きい。

4 ライン目:イネーブルカウンタ 2 2 の出力 Q よりパラメータ①が小さい。

4 ライン目はカレントラインである。ここで、信号 B が出力されると、第7図に示すセレクタ 4 5 において副走査方向カウンタ 4 4 が選択され、現在の副走査方向の原稿の位置のデータ Y が D F / F 4 7 でラッチされ、このデータ Y は信号 B が出力される度に更新される。

以上の原稿サイズの検出はプレスキャン時に行

特に、長期間使用して圧板が汚れた場合に分周カウンタ21の効果が現れる。

#### 発明の効果

本発明は上述のように構成したので、並列に用いるアルゴリズムのそれぞれの長所を活かして検出された原稿と圧板との境界点の合理性を他の条件に基づいて他のアルゴリズムにより判定し、これにより、例えば、圧板に汚れがあるような場合でも、原稿サイズを検出する基準となる原稿と圧板との境界点の認識を正確に行うことができる効果を有する。

#### 4. 図面の簡単な説明

図面は本発明の一実施例を示すもので、第1図は第一のアルゴリズムによる1ラインのデータ検知動作を示す説明図、第2図は第二のアルゴリズムによる1ラインのデータ検出動作を示す説明図、第3図は圧板と原稿との境界部の検知状態を示す

説明図、第4図はデジタルカラー複写機の構成を 示すプロック図、第5ないし第7図は原稿サイズ 検知回路である。

8 … 原稿サイズ検知回路

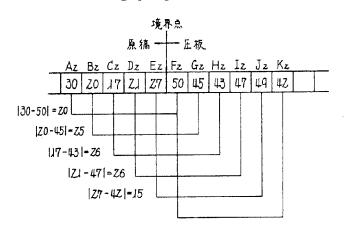
出願人 株式会社 リコー

代理人 柏 木

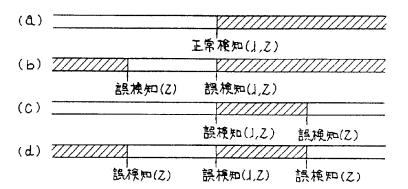
第一図

境界点 原稿 — 丘板 Aa Ba Ca Da Ea Fa 35 ZB 9 J4 J9 44 43 47 45 38 51 55

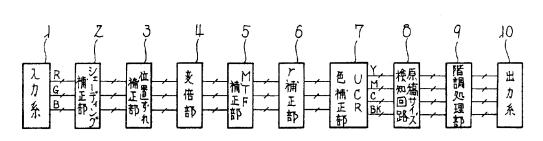
、第 Z 図



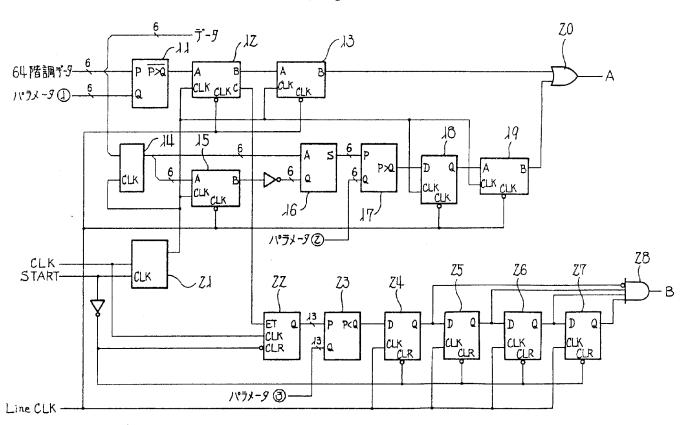
## 第3図



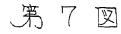
# 第4回

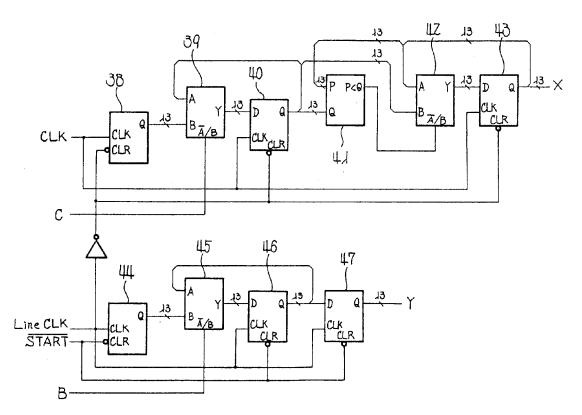


# 第 5 図



## 第 6 図 <u>3</u>0 CLK -LineCLK-29 ЗZ **34** 37 RESET R デ**・**-タ -FIFO P<Q C 33 **Ģ**5 <u>ڳ</u>6 ハ・ラヌータ ①・





#### **ORIGINAL SIZE DETECTING METHOD**

Publication number: JP3033841 Publication date: 1991-02-14

Inventor:

SATOU TAKAKO

Applicant:

RICOH KK

Classification:

- international:

G03B27/62; G03G15/04; H04N1/04; G03B27/62;

G03G15/04; H04N1/04; (IPC1-7): G03B27/62;

G03G15/04; H04N1/04

- European:

Application number: JP19890168759 19890630 Priority number(s): JP19890168759 19890630

Report a data error here

#### Abstract of JP3033841

PURPOSE:To correctly recognize a boundary point between an original and a platen by allowing other algorithms to decide the rationality of the boundary point between the original and the platen, which is detected by taking advantage of merits of algorithms used in series, based on other conditions. CONSTITUTION:An original size detecting circuits uses several types of algorithms obtaining the boundary point between the original and the platen, decides the rationality of the boundary point obtained by the corresponding algorithm with the aid of the other algorithms based on other conditions, and detects an original size from an optimum boundary point with rationality. In other words, the rationality of the boundary point, which is detected by taking advantage of the merits of the algorithms used in series, is decided by the other algorithms based on other conditions. Consequently, the boundary point between the original and the platen, which is used as a reference, can be correctly recognized.

Data supplied from the **esp@cenet** database - Worldwide